

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBESKIM KOLOREM

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI NA TERENACH ZAMIESZKAŁYCH POŁOŻONYCH NA TERENIE GMINY IMIELNO

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j.t. Dz. U. z 2016 roku, poz. 250 z późn. zm.)
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Imielno
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Imielnie, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

WÓJT GMINY IMIELNO

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ PIERWSZA DEKLARACJA¹

☐ KOREKTA DEKLARACJI³

(data deklaracji-.....-.....)

(za okres)

☐ ZMIANA DEKLARACJI²

(data zaistnienia zmian-.....-.....)

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ WŁAŚCICIEL, UŻYTKOWNIK, POSIADACZ

☐ WSPÓŁWŁAŚCICIEL, WSPÓŁUŻYTKOWNIK,
WSPÓŁPOSIADACZ

☐ INNE (wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp.)

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

RODZAJ SKŁADAJĄCEGO

☐ OSOBA FIZYCZNA

☐ INNE (np. wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp.)

Nazwisko i imię⁴ / Nazwa pełna⁵

.....

Imię ojca⁴

Imię matki⁴

PESEL⁴ _ _ _ _ _

REGON/NIP⁵ _ _ _ _ _

E. ADRES ZAMIESZKANIA⁴/ADRES SIEDZIBY⁵

Państwo	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	Nr telefonu 6

F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY W przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację.

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
-------------	-------	---------	-----------

NR EWIDENCYJNY NIERUCHOMOŚCI W REJESTRZE GRUNTÓW (nr działki)

G. ADRES DO KORENSPONDENCJI (należy wypełnić, jeżeli jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji:

1. **Zamieszkuje** (*podać liczbę mieszkańców*)

Rodzaj odbieranych odpadów: (*zaznaczyć właściwy kwadrat*)

- ☐ **odpady segregowane** (*papier, metal, tworzywo sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe, odpady komunalne podlegające biodegradacji, pozostałe odpady zmieszane*),
☐ **zmieszane odpady komunalne** (*odpady komunalne nie poddane segregacji*)

Miesięczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynikająca z uchwały Rady Gminy na jednego mieszkańca	przy segregowaniu odpadów 4,00zł	bez prowadzenia segregowania odpadów 7,00zł
---	--	---

Wysokość wyliczonej opłaty miesięcznej (*ilość osób x stawka*) **za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi** zł.

(*słownie złotych.....*)

H. CZY NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI F NINIEJSZEJ DEKLARACJI WYPOSAŻONA JEST W KOMPOSTOWNIK?

☐ TAK

☐ NIE

I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

.....
(*miejsowość i data*)

.....
(*czytelny podpis*)

J. ADNOTACJE ORGANU**Pouczenie:**

1).W razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionej wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomości o podobnym charakterze.

2).W przypadku nieuiszczenia należności z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (j.t. Dz. U. z 2016r. poz. 599).

Objaśnienia:

¹ Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Imielno o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi **w terminie 14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

² W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Imielno **w terminie 14 dni** od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

³ Właściciel nieruchomości może złożyć korektę deklaracji służącą poprawieniu (skorygowaniu) danych zamieszczonych w pierwotnej deklaracji, jako podanych niezgodnie ze stanem faktycznym, błędnych, omyłkowych itp.

⁴ Dotyczy właściciela nieruchomości będącego osobą fizyczną

⁵ Dotyczy właściciela nieruchomości będącego osobą prawną lub jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej.

⁶ Dane podane w tej rubryce ułatwią kontakt ze składającym deklarację.