UCHWAŁA NR XVII.103.2016
RADY GMINY W IMIELNIE
z dnia 9 września 2016 r.

w sprawie powołania przedstawicieli do Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Gminnego Ośrodka Zdrowia w Imielnie

Na podstawie art. 7 ust. 1 pkt 5 i art. 18 ust. 2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2016r., poz. 446) oraz art. 48 ust. 6 pkt 2 lit. b ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (tekst jednolity z 2015r. Dz. U., poz. 618 z późn. zm.) Rada Gminy uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Powołuje Radę Społeczną Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Gminnego Ośrodka Zdrowia w Imielnie:

1) Pan Zbigniew Huk - Przewodniczący Rady Społecznej,
2) Pani Agnieszka Kupis - przedstawiciel Wojewody Świętokrzyskiego,
3) Pan Józef Świetlik - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy
4) Pan Stanisław Domagała - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy
5) Pan Adam Domagała - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy
6) Pan Michał Krążek - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy
7) Pan Kazimierz Segieta - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy

§ 2. Pierwsze posiedzenie Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Gminnego Ośrodka Zdrowia w Imielnie zwołuje na dzień 30 września 2016 roku.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY
RADY GMINY
Jan Grzelec