

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI,
DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI NA TERENACH ZAMIESZKAŁYCH

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. Z 2012 roku, poz. 391 z późn. zm.)
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Imielno
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Imielnie, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

WÓJT GMINY IMIELNO, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ PIERWSZA DEKLARACJA

☐ KOREKTA DEKLARACJI

(data deklaracji-.....-.....)

(data zaistnienia zmian-.....-.....)

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ WŁAŚCICIEL, UŻYTKOWNIK, POSIADACZ

☐ WSPÓŁWŁAŚCICIEL, WSPÓLUŻYTKOWNIK,
WSPÓLPOSIADACZ

☐ INNE (wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp.)

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

RODZAJ SKŁADAJĄCEGO

☐ OSOBA FIZYCZNA

☐ INNE (np. wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp.)

IMIĘ I NAZWISKO / WSPÓLNOTA MIESZKANIOWA / SPÓŁDZIELNIA / INNE

IMIĘ OJCA*

IMIĘ MATKI*

PESEL*
(Osoba fizyczna)

IDENTYFIKATOR REGON**
(wspólnota / spółdzielnia)

E. ADRES SIEDZIBY / ADRES ZAMIESZKANIA

Państwo	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Pocztą	Nr telefonu

F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
-------------	-------	---------	-----------

NR EWIDENCYJNY NIERUCHOMOŚCI W REJESTRZE GRUNTÓW (nr działki)

G. ADRES DO KORESPONDENCJI***

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji:

1. Zamieszkuje na stałe (podać liczbę mieszkańców)
2. Zamieszkuje czasowo (podać liczbę mieszkańców) w okresie od do.....

Rodzaj odbieranych odpadów: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ odpady segregowane (papier, metal, tworzywo sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe, odpady komunalne podlegające biodegradacji, pozostałe odpady zmieszane),

☐ zmieszane odpady komunalne (odpady komunalne nie poddane segregacji)

Wysokość wyliczonej opłaty miesięcznej (ilość osób x stawka) za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi zł.

(słownie złotych.....)

H. CZY NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA WCZĘŚCI F NINIEJSZEJ DEKLARACJI
WYPOSAŻONA JEST W KOMPOSTOWNIK?

☐ TAK

☐ NIE

I. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ
SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

Oświadczam, że jestem świadomy/a odpowiedzialności karno-skarbowej za podanie danych niezgodnych ze stanem faktycznym

.....
(miejscowość i data)

.....
(czytelny podpis)

J. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie:

W przypadku nie wpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z deklaracji lub wpłaconej w jej niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. O postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.)

"W razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionej wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomości o podobnym charakterze."

Objaśnienia:

1. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Imielno o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi **w terminie 14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Imielno **w terminie 14 dni** od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

* dotyczy osób fizycznych

** wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp.

***wypełnić, jeżeli adres jest inny niż w punkcie E