

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI,
DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI NA TERENACH NIEZAMIESZKAŁYCH POŁOŻONYCH
NA TERENIE GMINY IMIELNO**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j.t. Dz. U. z 2016 roku, poz. 250 z późn. zm.)
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Imielno
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Imielnie, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

WÓJT GMINY IMIELNO

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ PIERWSZA DEKLARACJA¹

☐ KOREKTA DEKLARACJI³

(data deklaracji-.....-.....)

(za okres)

☐ ZMIANA DEKLARACJI²

(data zaistnienia zmian-.....-.....)

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ WŁAŚCICIEL, UŻYTKOWNIK, POSIADACZ

☐ WSPÓŁWŁAŚCICIEL, WSPÓŁUŻYTKOWNIK,
WSPÓŁPOSIADACZ

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

RODZAJ SKŁADAJĄCEGO

☐ OSOBA FIZYCZNA

☐ OSOBA PRAWNA

☐ JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA
NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI
PRAWNEJ

☐ OSOBA FIZYCZNA

PROWADZĄCA DZIAŁALNOŚĆ
GOSPODARCZĄ

Imię i Nazwisko⁴/ Nazwa Firmy^{5,6}

.....

.....

PESEL⁴

NIP/ REGON^{5,6} _ _ _ _ _

E. ADRES SIEDZIBY^{5,6} / ADRES ZAMIESZKANIA⁴

Państwo	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	Nr telefonu 7

F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
-------------	-------	---------	-----------

NR EWIDENCYJNY NIERUCHOMOŚCI W REJESTRZE GRUNTÓW (nr działki)

G. ADRES DO KORENSPONDENCJI (należy wypełnić, jeżeli jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji **prowadzę działalność gospodarczą** (rodzaj prowadzonej działalności gospodarczej):

Odpady komunalne gromadzone są w pojemnikach

(należy podać liczbę pojemnikó o poj. 120 l. 240 l. 1100 l. pojemnik powyżej 1100 l ⁸)

Miesięczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynikająca z uchwały Rady Gminy za pojemnik wynosi:	za pojemnik 120 l	za pojemnik 240 l
	14,00 zł	28,00 zł
	za pojemnik 1100 l	za pojemnik powyżej 1100 l
	110,00 zł	0,08 zł za każdy liter

Wysokość wyliczonej opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosizł.
(słownie złotych.....)

H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

(miejscowość i data)

(czytelny podpis)

I. ADNOTACJE ORGANU**Pouczenie:**

1).W razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionej wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomości o podobnym charakterze.

2).W przypadku nieuiszczenia należności z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (j.t. Dz. U. z 2016r. poz. 599).

Objaśnienia:

¹ Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Imielno o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi **w terminie 14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

² W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Imielno **w terminie 14 dni** od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

³ Właściciel nieruchomości może złożyć korektę deklaracji służącą poprawieniu (skorygowaniu) danych zamieszczonych w pierwotnej deklaracji, jako podanych niezgodnie ze stanem faktycznym, błędnych, omyłkowych itp.

⁴ Dotyczy osób fizycznych.

⁵ Dotyczy osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą.

⁶ Dotyczy osób prawnych oraz jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej

⁷ Dane podane w tej rubryce ułatwią kontakt ze składającym deklarację.

⁸ Należy podać dokładną pojemność pojemnika