

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI,
DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH POŁOŻONYCH NA TERENIE GMINY IMIELNO

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j.t. Dz. U. z 2018 roku, poz. 1454 z późn. zm.)
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości niezamieszkałych położonych na terenie Gminy Imielno
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Imielnie, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

WÓJT GMINY IMIELNO

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

PIERWSZA DEKLARACJA¹

KOREKTA DEKLARACJI³

(data deklaracji-.....-.....)

(za okres)

ZMIANA DEKLARACJI²

(data zaistnienia zmian-.....-.....)

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)

WŁAŚCICIEL, UŻYTKOWNIK, POSIADACZ

WSPÓLWŁAŚCICIEL, WSPÓLUŻYTKOWNIK,
WSPÓLPOSIADACZ

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

RODZAJ SKŁADAJĄCEGO

OSOBA FIZYCZNA

OSOBA PRAWNA

JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA
NIEPOSIADAJĄCA OSOBOWOŚCI
PRAWNEJ

OSOBA FIZYCZNA
PROWADZĄCA DZIAŁALNOŚĆ
GOSPODARCZĄ

Imię i Nazwisko⁴/ Nazwa Firmy^{5,6}

PESEL⁴

NIP/ REGON^{5,6} -----

E. ADRES SIEDZIBY^{5,6} / ADRES ZAMIESZKANIA⁴

Państwo	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	Nr telefonu 7

F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
-------------	-------	---------	-----------

NR EWIDENCYJNY NIERUCHOMOŚCI W REJESTRZE GRUNTÓW (nr działki)

G. ADRES DO KORENSPONDENCJI (należy wypełnić, jeżeli jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)

.....
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji prowadzę działalność gospodarczą (rodzaj prowadzonej działalności gospodarczej):.....

Odpady komunalne gromadzone są w pojemnikach.....
 (należy podać liczbę pojemnikó o poj. 120 l. 240 l. 1100 l. pojemnik powyżej 1100 l⁸)

Miesięczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynikająca z uchwały Rady Gminy za pojemnik wynosi:	za pojemnik 120 l	za pojemnik 240 l
	35,00 zł	70,00 zł
	za pojemnik 1100 l	za pojemnik powyżej 1100 l
	275,00 zł	0,20 zł za każdy litr

Wysokość wyliczonej opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi zł.
 (słownie złotych:)

H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

.....
 (miejscowość i data)

 (czytelny podpis)

I. ADNOTACJE ORGANU**Pouczenie:**

1).W razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionej wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomości o podobnym charakterze.

2).W przypadku nieuiszczenia należności z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (j.t. Dz. U. z 2018r. poz. 1314 z późn. zm.).

Objaśnienia:

¹Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Imielno o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi **w terminie 14 dni** od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

²W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Imielno **w terminie 14 dni** od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi

w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

³Właściciel nieruchomości może złożyć korektę deklaracji służącą poprawieniu (skorygowaniu) danych zamieszczonych w pierwotnej deklaracji, jako podanych niezgodnie ze stanem faktycznym, błędnych, omyłkowych itp.

⁴Dotyczy osób fizycznych.

⁵Dotyczy osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą,

⁶Dotyczy osób prawnych oraz jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej

⁷Dane podane w tej rubryce ułatwią kontakt ze składającym deklarację.

⁸Należy podać dokładną pojemność pojemnika.

Informacja:

Zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. a), c) Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych przez Urząd Gminy w Imielnie. Jednocześnie oświadczam, że zostałam/em poinformowana/y o przysługującym mi prawie do żądania od administratora dostępu do danych osobowych, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania lub odwołania uprzednio udzielonej zgody oraz prawa do przenoszenia danych wniesienia sprzeciwu wobec takiego przetwarzania.