

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI NA TERENACH ZAMIESZKAŁYCH POŁOŻONYCH NA TERENIE GMINY IMIELNO

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j.t. Dz. U. z 2019 roku, poz. 2010 z późn. zm. )
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Imielno
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Imielnie, ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno

### A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

**WÓJT GMINY IMIELNO**

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji ( zaznaczyć właściwy kwadrat )

PIERWSZA DEKLARACJA<sup>1</sup>

KOREKTA DEKLARACJI<sup>3</sup>

( data deklaracji .....-.....-..... )

( za okres od.....do..... )

ZMIANA DEKLARACJI<sup>2</sup>

WYGAŚNIĘCIE OBOWIĄZKU

( data zaistnienia zmian .....-.....-..... )

( data wygaśnięcia .....-.....-..... )

### C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ ( zaznaczyć właściwy kwadrat )

WŁAŚCICIEL, UŻYTKOWNIK, POSIADACZ

WSPÓLWŁAŚCICIEL, WSPÓLUŻYTKOWNIK,  
WSPÓLPOSIADACZ

INNE ( wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp. )

### D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

#### RODZAJ SKŁADAJĄCEGO

OSOBA FIZYCZNA

INNE ( np. wspólnoty mieszkaniowe, spółdzielnie, itp. )

Nazwisko i imię<sup>4</sup> / Nazwa pełna<sup>5</sup>

.....

PESEL<sup>4</sup> \_ \_ \_ \_ \_

REGON/NIP<sup>5</sup> \_ \_ \_ \_ \_

### E. ADRES ZAMIESZKANIA<sup>4</sup>/ADRES SIEDZIBY<sup>5</sup>

Państwo	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Pocztą	Nr telefonu 6

**F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY** W przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację.

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
-------------	-------	---------	-----------

NR EWIDENCYJNY NIERUCHOMOŚCI W REJESTRZE GRUNTÓW (nr działki) .....

### G. ADRES DO KORESPONDENCJI ( należy wypełnić, jeżeli jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)

.....

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji:

1. Zamieszkuje (podać liczbę mieszkańców) .....

**H. Oświadczam że bioodpady stanowiące odpady komunalne powstające na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji będą kompostowane w kompostowniku przydomowym**

TAK

NIE

**WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W CZĘŚCI F**

1) Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zbieranymi w sposób selektywny.

Liczba mieszkańców		stawka opłaty		wysokość opłaty
.....	x	.....zł	=	.....zł

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należnej za jeden miesiąc ustala się jako iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość oraz stawki opłaty, określonej odrębną uchwałą Rady Gminy w Imielnie, obowiązująca w dniu składania deklaracji.

**Pkt 2) i pkt 3) uzupełnić w przypadku oświadczenia o posiadaniu przydomowego kompostownika i kompostowania w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne**

2) Wysokość miesięcznego zwolnienia w części w związku z kompostowaniem bioodpadów stanowiących odpady komunalne wynosi:

Liczba mieszkańców		stawka zwolnienia w części		wysokość zwolnienia
.....	x	.....zł	=	.....zł

Wysokość zwolnienia w związku z kompostowaniem bioodpadów stanowiących odpady komunalne wynosi iloczyn mieszkańców zamieszkujących nieruchomość oraz stawki zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, określonej odrębną uchwałą Rady Gminy w Imielnie obowiązująca w dniu składania deklaracji

3) Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami po uwzględnieniu zwolnienia:

Wysokość opłaty z pkt 1)		Wysokość zwolnienia z pkt 2)		Wysokość miesięcznej opłaty po uwzględnieniu zwolnienia
.....	-	.....zł	=	.....zł

**I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ**

.....  
( miejscowość i data )

.....  
( czytelny podpis )

**J. ADNOTACJE ORGANU**

## POUCZENIE

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1438 z późn. zm).
2. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.  
Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości określonej w decyzji, obowiązuje do końca miesiąca poprzedzającego miesiąc, w którym następuje zmiana danych niezbędnych do określenia wysokości tej opłaty. W przypadku zmiany tych danych właściciel obowiązany jest do złożenia deklaracji.
3. W razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości, który zadeklarował posiadanie kompostownika przydomowego i kompostowania w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne:
  - nie posiada kompostownika przydomowego lub
  - nie kompostuje bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym, lub
  - uniemożliwia wójtowi lub upoważnionej przez niego osobie dokonanie oględzin nieruchomości, w celu weryfikacji zgodności informacji ze stanem faktycznymWójt stwierdza, w drodze decyzji, utratę prawa do zwolnienia. Utrata prawa do zwolnienia następuje od pierwszego dnia miesiąca, w którym stwierdzono wystąpienie co najmniej jednej z przesłanek, o których mowa wyżej.  
Ponowne skorzystanie ze zwolnienia może nastąpić nie wcześniej niż po upływie 6 miesięcy od dnia, w którym decyzja o utracie prawa do tego zwolnienia stała się ostateczna, i wymaga złożenia nowej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

## OBJAŚNIENIA:

- <sup>1</sup> Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Imielno o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi **w terminie 14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- <sup>2</sup> W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Imielno **w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych**. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- <sup>3</sup> Właściciel nieruchomości może złożyć korektę deklaracji służącą poprawieniu (skorygowaniu) danych zamieszczonych w pierwotnej deklaracji, jako podanych niezgodnie ze stanem faktycznym, błędnych, omyłkowych itp.
- <sup>4</sup> Dotyczy właściciela nieruchomości będącego osobą fizyczną
- <sup>5</sup> Dotyczy właściciela nieruchomości będącego osobą prawną lub jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej.
- <sup>6</sup> Dane podane w tej rubryce ułatwią kontakt ze składającym deklarację.

## KLAUZULA INFORMACYJNA

Wypełniając obowiązek informacyjny w zakresie ochrony danych osobowych na podstawie art. 13 ust. 1 i ust. 2 ogólnego rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE zwanym dalej „RODO” i dbając o Państwa dane osobowe przetwarzane przez nas informujemy, że:

**Administrator Danych:** Administratorem Państwa danych osobowych będzie **Urząd Gminy w Imielnie** z siedzibą w Imielnie, przy Cmentarnej 7. Możesz się z nami skontaktować: \* listownie: ul. Cmentarna 7, 28-313 Imielno; \* telefonicznie: +48 41 385 12 10; \* drogą mailową: [sekretariat@imielno.pl](mailto:sekretariat@imielno.pl)

**Inspektor Ochrony Danych Osobowych:** Inspektorem Ochrony Danych (IOD) jest Centrum Zabezpieczenia Informacji Sylwester Cieśla. Można się z nim skontaktować [emaileiod@cziz24.pl](mailto:emaileiod@cziz24.pl) lub pod adresem ul. Wapiennikowa 2/4, 25-112 Kielce

**Cel i podstawy przetwarzania:** Państwa dane osobowe będziemy przetwarzać w celu: uzyskania informacji dotyczącej gospodarowania odpadami na podstawie przepisów prawa - art. 6 ust. 1 lit. C RODO, tj.: Kodeksu Postępowania Administracyjnego, ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, ustawy – ordynacja podatkowa, ustawy o postępowaniu egzekucyjnym w administracji oraz ustawy o narodowym zasobie archiwalnym.

**Odbiorcy danych osobowych:** Odbiorcami Państwa danych osobowych mogą być podmioty na podstawie przepisów prawa oraz podmioty, z którymi zawarliśmy umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, jak również podmioty uprawnione do obsługi doręczeń oraz stronom i uczestnikom postępowania zgodnie z przepisami prawa.

**Okres przechowywania danych:** Państwa dane przechowywane będą przez okres postępowania administracyjnego i celu w jakim są przetwarzane oraz ustawy o archiwach państwowych.

### **Prawa osób, których dane dotyczą:**

- 1) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii
- 2) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
- 3) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
- 4) prawo do usunięcia danych osobowych po ustaniu celu przetwarzania;
- 5) prawo do wniesienia skargi do Prezesa UODO (na adres Urzędu Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00 - 193 Warszawa)

**Informacja o wymogu podania danych:** Podanie przez Państwa danych osobowych jest obowiązkowe na podstawie przepisów prawa w celu realizacji obowiązku prawnego.

