

UCHWAŁA NR XVI.126.2020
RADY GMINY W IMIELNIE
z dnia 22 września 2020 r.

w sprawie powołania przedstawicieli do Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Gminnego Ośrodka Zdrowia w Imielnie

Na podstawie art. 7 ust. 1 pkt 5 i art. 18 ust. 2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2020r., poz. 713) oraz art. 48 ust. 6 pkt 2 lit. b ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (t.j. z 2020r. Dz. U., poz. 295 z późn. zm.) Rada Gminy uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Powołuje Radę Społeczną Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Gminnego Ośrodka Zdrowia w Imielnie:

- 1) Pan Zbigniew Huk - Przewodniczący Rady Społecznej,
- 2) Pani Agnieszka Kupis - przedstawiciel Wojewody Świętokrzyskiego,
- 3) Pan Stanisław Domagała - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy
- 4) Pan Stanisław Kukuryk - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy
- 5) Pan Józef Świetlik - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy
- 6) Pani Grażyna Domagała - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy
- 7) Pan Ryszard Antas - przedstawiciel wybrany przez Radę Gminy

§ 2. Pierwsze posiedzenie Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Gminnego Ośrodka Zdrowia w Imielnie zwołuje na dzień 2 października 2020 roku.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**PRZEWODNICZĄCY
RADY GMINY**

Jan Grzelec